

Bombas Centrifugas de Acople Magnético No Metálicas



NO METALICAS
LIBRE DE SELLOS
RESISTENTES A LA CORROSION
A PRUEBA DE FUGAS

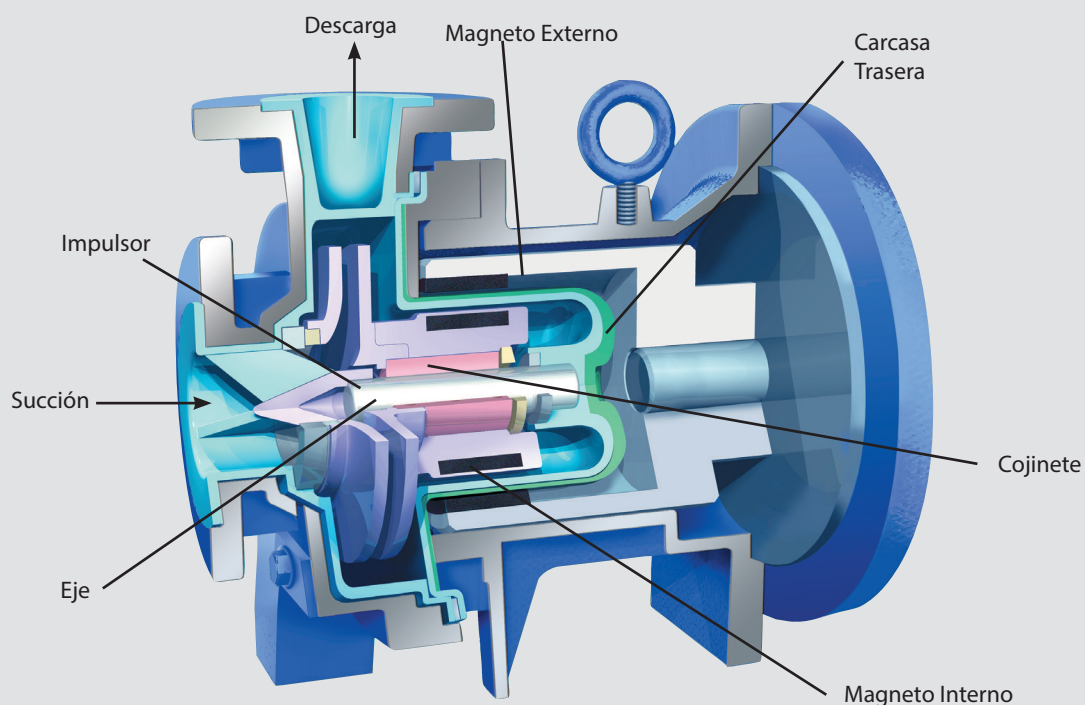
Probada Confiabilidad & Avanzada Tecnología

Principio de Operación

Aunque su funcionamiento y características son muy similares a una bomba centrífuga, el diseño de una bomba de acople magnético tiene dos imanes de gran calidad y fuerza: Un imán conductor (externo) montado en el eje del motor y un imán conducido (interno) dentro de la bomba. Totalmente encapsulado, el imán interno, está conectado al impulsor de la bomba. Cuando el motor y el imán externo rotan, el imán interno es acoplado en forma magnética y hace girar el impulsor a la misma velocidad que el motor. Este simple diseño permite manejar químicos corrosivos o contaminantes en forma segura y confiable ya que no existen sellos mecánicos dinámicos costosos o empaques que puedan perder o que deban cambiarse. Los imanes están separados por una cámara de contención o carcasa trasera que está sellada herméticamente por una junta o un oring estático.

Sistema de "No Contacto" patentado

A través del diseño con avanzada ingeniería y la filosofía de mejora continua, Iwaki ha desarrollado bombas de acople magnético desde 0.5 hasta 25 HP que pueden funcionar sin líquido (en seco). La tecnología de "no contacto" y el sistema de "dispersión de calor" utilizado en nuestras series de bombas MX, MX-F, MXM, SMX y MDM son la última innovación dentro de una serie de innovaciones específicamente orientadas para ofrecer una operación en vacío. A través del control de la posición del ensamble interno con los poderosos imanes, el ensamble del imán interno no entra en contacto con el aro trasero dentro de la bomba. Esto previene la generación de calor focalizada y una eventual deformación de las partes no metálicas. Nuestras bombas pueden operar en vacío hasta por una hora en forma repetitiva sin sufrir daños internos, equipadas con cojinete de carbón de alta densidad. **Garantizado!!!!**



Magnetos de alta calidad

Los imanes son el corazón de este tipo de bombas y es por eso que las bombas Iwaki utilizan imanes de Samario-Cobalto que ofrecen un bajo coeficiente de pérdida y una mejor resistencia a los ataques químicos que los imanes comunes de neodimio, hierro, Boro, utilizados por muchos de nuestros competidores.

Ventajas & Beneficios

- **Experiencia mundial con presencia local**

Iwaki América Inc. es uno de los más de 25 centros globales para la fabricación y soporte de las bombas Iwaki. Más de 50 años de experiencia en ingeniería de diseño han hecho de nosotros un líder mundial en los mejores equipos para el manejo de productos químicos.

- **Acoplamiento magnético sin sellos – Absolutamente seguro**

En las bombas centrifugas convencionales que usan sellos o empaquetaduras, el liquido siempre fugará hacia el ambiente cercano. En las bombas de acoplamiento magnético, el sello ha sido reemplazado por una conexión magnética, convirtiendo a la bomba en 100% segura. Por esto es posible bombear los más agresivos productos químicos sin perdidas ni fugas.

- **Extremadamente confiable**

Las bombas Iwaki son bien conocidas por su confiabilidad. Gracias a su diseño, incluyendo solo algunas partes rotativas, la vida operacional es extremadamente larga. Nosotros escuchamos frecuentemente de nuestros clientes *“No hemos tenido que desarmarla en 10 años . Muchas veces olvidamos que está trabajando”*.

- **Sin gastos de sellos o empaques**

Cuando se usa una bomba de acople magnético, no tendrá que gastar más en costosos sellos mecánicos especiales o empaquetaduras. Paradas de planta y costos de mantenimiento dejaran de ser un problema como así también los riesgos de manipulación para el personal de fabrica. El resultado es una alta productividad en un ambiente seguro.

- **100% de resistencia química**

Las partes no metálicas y magnetos construidos en polipropileno, PFA y CFRETFE proveen una bomba 100% resistente a productos químicos - sin importar que tipo de liquido se desee bombear.

- **Capacidad de operar en seco**

El sistema patentado de *“No Contacto”* previene la generación de calor dentro de la bomba en caso de que esta opere en seco. Un sistema que ahorra costos en comparación con las bombas tradicionales en las cuales el sello puede romperse en caso de operación en seco.

- **Amigable con el medio ambiente**

El acople magnético asegura que **NO** existirán fugas de vapores o liquido. El área de bombeo y el personal que trabaja cerca de la bomba están protegidos contra posibles riesgos ante sustancias agresivas.

- **Calidad y Garantía sin igual**

Para Iwaki la calidad lo es todo. Con más de 900.000 bombas fabricadas anualmente, nuestro porcentaje documentado de defectos es menor al 0,01%. Todos los productos son fabricados bajo el sistema ISO9001:2000.



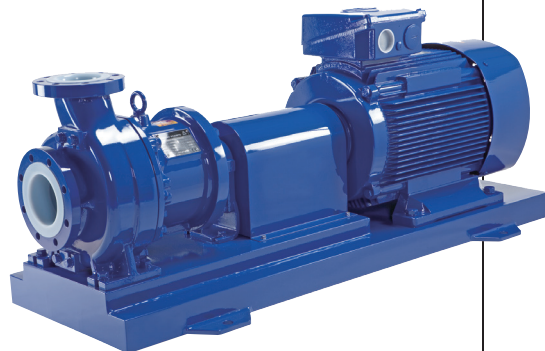
Bombas de Proceso

Serie MDW

Características Generales:

5.000 Lpm (1320 gpm) - 98 Mts (321 Pies) - 120°C (248°F)

La MDW es la serie de bombas de acople magnético no metálicas más grande en el mundo, ofreciendo alta eficiencia y durabilidad para aplicaciones en procesos químicos. Su estructura exterior de hierro dúctil ofrece alta resistencia mecánica y estructural en aplicaciones exigentes. Las partes en contacto con el líquido en PFA (100%) o ETFE y cerámica fina ofrecen una alta resistencia a virtualmente cualquier químico. La MDW cumple los estándares de las normas (ISO2858, 3661) y es intercambiable con bombas convencionales con sellos mecánicos.



15 HP (11 Kw) hasta 100 HP (75 Kw)

Sistema Back Pull-Out

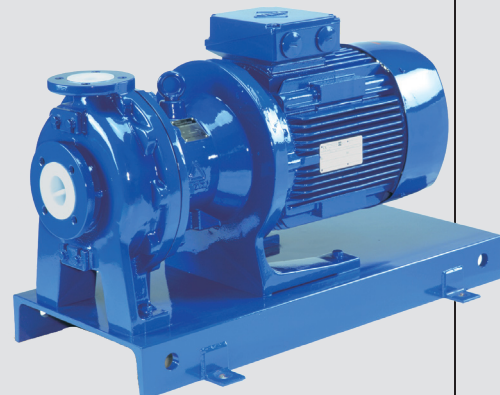
ANSI / IEC

Serie MDM

Características Generales:

1.324 Lpm (350 gpm) - 108 Mts (348 Pies) - 150°C (302°F)

La serie MDM está diseñada para una máxima eficiencia y un bajo costo de operación. Con partes en contacto con el líquido construidas en fluoro-resinas tales como CFRETFE o PFA 100% y estructura exterior en hierro dúctil que proporciona robustez estructural, puede cubrir un amplio rango de aplicaciones en la industria de procesos químicos, petroquímicos, minería y tratamiento de aguas. Las bombas MDM pueden operar con líquidos con sólidos blandos hasta 10% en peso y 99 micrones. Están disponibles desde 1½ x 1 hasta 3 x 2. La serie MDM es una bomba ANSI B73.1 que permite el intercambio con otras bombas ANSI con sellos mecánicos.



2 HP (1.5 Kw) hasta 25 HP (18 Kw)

Versiones IEC o NEMA-C

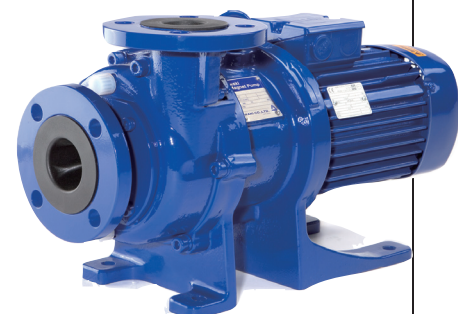
Sistema de No Contacto

Serie MXM

Características Generales:

605 Lpm (160 gpm) - 43 Mts (142 Pies) - 80°C (176°F)

La serie MXM es una bomba de proceso de acople cerrado que optimiza durabilidad, eficiencia y seguridad para aplicaciones con los químicos más demandados en la industria. Se ofrece con carcasa exterior de hierro dúctil y partes en contacto de CFRETFE. Los cojinetes están disponibles en carbón, cerámica alúmina y SiC. Todos los modelos se ofrecen con bridas ANSI # 150.



0.5 HP (0.37 Kw) hasta 5 HP (3.7 Kw)

Versiones IEC o NEMA-C

Sistema de No Contacto

Bombas Industriales

Serie MX / Serie MX-F

Características Generales:

851 Lpm (225 gpm) - 38 Mts (126 Pies) - 80°C (176°F).

Estas series representa la más avanzada tecnología en bombas magnéticas. Utilizan el diseño patentado de cojinete con dispersión de calor auto-radiante, el cual incrementa la circulación de fluido a través del sistema de cojinete para reducir la generación de calor por fricción al mínimo. Las MX / MX-F también utilizan nuestro diseño patentado de carcasa dividida en carcasa frontal y posterior. Esto forma una cámara vórtice que minimiza la recirculación, canaliza al fluido hacia la descarga incrementando la eficiencia hidráulica y reduce el ruido. Diseño de impulsor / magneto en dos piezas reduce costos operativos. Están disponibles en GFRPP para la MX y CFRETFE para la MX-F. Se ofrecen conexiones roscadas, bridas o tubo. Peso específico hasta 1.2.



0.5 HP (0.37 Kw) hasta 5 HP (3.7 Kw) Versiones IEC o NEMA-C Sistema de No Contacto

Serie SMX / Serie SMX-F

Características Generales:

499 Lpm (132 gpm) - 37 Mts (120 Pies) - 80°C (176°F)

Las series SMX y SMX-F son bombas de diseño verdaderamente autocebante con cámara integral de separación de aire que ofrece una excelente capacidad de cebado. Con sus partes húmedas construidas en GFRPP y ETFE, proveen a los usuarios la mejor solución para un amplio rango de aplicaciones. Los cojinetes están disponibles en carbón de alta densidad, PTFE y SiC. Son ideales para la descarga de tanques, succión desde tanques sumergidos o cualquier otra aplicación donde un diseño realmente autocebante sea requerido.



0.5 (0.37 Kw) hasta 5 HP (3.7 Kw) Autocebante en 90 segundos Sistema de No Contacto

Serie MD / Serie MD-F

Características Generales:

132 Lpm (35 gpm) - 20 Mts (65 Pies) - 80°C (176°F)

Las series MD / MDF son reconocidas mundialmente como la mejor solución disponible en bombas magnéticas. Ofreciendo al usuario un extraordinario valor, eficiencia y durabilidad, estas bombas son usadas en las aplicaciones más exigentes, especialmente en aplicaciones OEM. Con más de 40 modelos diferentes para elegir es simple encontrar la bomba que se ajuste a sus necesidades hidráulicas. Un amplio rango de caudales, tipo de conexiones y de motores (hasta 1/3 HP en 115/220 y 50/60 hz) están disponibles como equipo standard. Los materiales disponibles incluyen GFRPP y CFRETFE, los cuales hacen posible la manipulación de una gran variedad de productos químicos.



Material de Construcción

Modelo	Carcasa Frontal	Carcasa Trasera	Impulsor	Capsula Magnética	Cojinete	Eje	Junta	O'ring
MDW	ETFE	PFA	CFRETFE	PFA	SiC	-	PTFE	Kalrez®
	PFA		PFA					
MDM	CFRETFE	CFRETFE	CFRETFE	CFRETFE	Carbón Alta Densidad	Cerámica Alúmina	PTFE	-
	PFA	PFA	PFA	PFA	SIC	SiC		
MXM	CFRETFE	CFRETFE	CFRETFE	CFRETFE	Carbón Alta Densidad	Cerámica Alúmina	DAI-EL Perfluoro®	DAI-EL Perfluoro®
					Cerámica Alúmina	SiC	FKM	FKM
					SiC		EPDM	EPDM
MX	GFRPP	GFRPP	GFRPP	PP	Carbón Alta Densidad	Cerámica Alúmina	-	FKM
					PTFE			
					Cerámica Alúmina			
MX-F	CFRETFE	CFRETFE	CFRETFE	CFRETFE	Carbón Alta Densidad	Cerámica Alúmina	-	FKM
					PTFE			
					SiC	SiC		
					Cerámica Alúmina	Cerámica Alúmina		
SMX-F	GFRPP & CFRETFE	GFRPP & CFRETFE	GFRPP & CFRETFE	GFRPP & CFRETFE	Carbón Alta Densidad	Cerámica Alúmina	FKM/EPDM	FKM/EPDM
					PTFE con Relleno			
					SiC	SiC		
MD	GFRPP	-	GFRPP o CFRPP	GFRPP	PTFE / PPS	Cerámica Alúmina	-	FKM/EPDM
MD-F	CFRETFE		CFRETFE	CFRETFE	SiC	SiC		

- **Ácido Clorhídrico**
- **Hipoclorito**
- **Soda Caustica**
- **Ácido Sulfúrico**
- **Hidróxido de Sodio**
- **Peróxido**
- **Cianuro**
- **Arsénico**
- **Solventes**

- **Nitrato de amonio**
- **Molibdeno**
- **Metanol**
- **Fluorhídrico**
- **Baños Galvánicos**
- **Cloruro Férrico**
- **Ácido Cítrico**
- **Ácido Fosfórico**
- **Glicerina**

Accesorios



Monitor de Potencia

Capaz de detectar condiciones de sobre carga y baja carga, este monitor ofrece protección contra condiciones de diseño tales como funcionamiento en seco, cabeza muerta, final de curva, cavitación y exceso de desgaste del cojinete



Bases no metálicas

Las bases no metálicas son construidas en polímeros Basetek de gran resistencia química. Estas bases utilizan insertos de Acero Inoxidable como standard y están disponibles con orificios para derrames y bandeja de goteo opcionales.



Variadores de Frecuencia

Los variadores Baldor ACS cuentan con interfaces de lenguaje sencillo, fáciles de usar y rutinas de control compatibles con el tipo UL 1 y Tipo 12 en aplicaciones a 230V, 460V y 600V. El convertidor ACS utiliza un control V/Hz tradicional o Control vectorial sin sensor para cubrir una amplia variedad de aplicaciones. En el encendido, un asistente de puesta en marcha rápida y guía fácilmente al usuario a través de la primera configuración de la unidad.

Bombas de Acople Magnético Metálicas Serie Sanwa

Características Generales:

1.287 Lpm (340 gpm) - 118 Mts (390 Pies) - (-30°C hasta 280°C) (-22 hasta 536°F)

Las bombas Iwaki Sanwa Serie MP / MMP combinan la ingeniería de accionamiento magnético con la resistencia química del Acero Inoxidable 316 para proveer una simple y segura operación libre de fugas en los mas variados productos químicos. Las bombas pueden operar en seco por 1 hora sin generar calor. Otras series disponibles ofrecen resistencia a temperaturas hasta -112°F (-80°C)

Serie MP



Serie MMP



Nosotros

Iwaki América Inc. en Holliston, MA (USA) es uno de los más de 25 centros globales para la fabricación y soporte de las bombas **Iwaki**. Más de 50 años de experiencia en ingeniería de diseño han hecho de nosotros un líder mundial en los mejores equipos para el manejo de productos químicos, usados en aplicaciones OEM/ Integradores, Industriales, Procesos Químicos y Semiconductores.

En **Iwaki America**, no solo ofrecemos a nuestros clientes, bombas confiables y eficientes sino también nuestra experiencia técnica y soporte comercial. Esta filosofía y una continua mejora de nuestros productos nos han permitido ganarnos la confianza y lealtad de nuestros clientes y crecer en todos los mercados que servimos. Cuando Usted compra una bomba **Iwaki** no solo obtiene la mejor solución técnica para sus necesidades, sino también el soporte de una organización con personas dispuestas a ayudarle a maximizar su inversión.

#Somos Iwaki

Oficinas Regionales en America latina

Regional Argentina

+54.911.6477.4116

Regional Colombia

+57.35.0543.7242

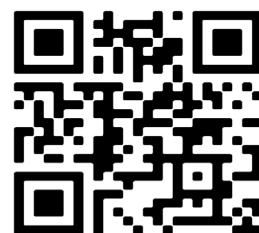
Regional México

+52.155.4500.2984

IWAKI 
AMERICA

Five Boynton Road | Hopping Brook Park
| Holliston, MA 01746 | USA
Tel: 508.429.1440 | latam@iwakiamerica.com

Estamos presentes en:



Escanee el QR para
visitar nuestra web